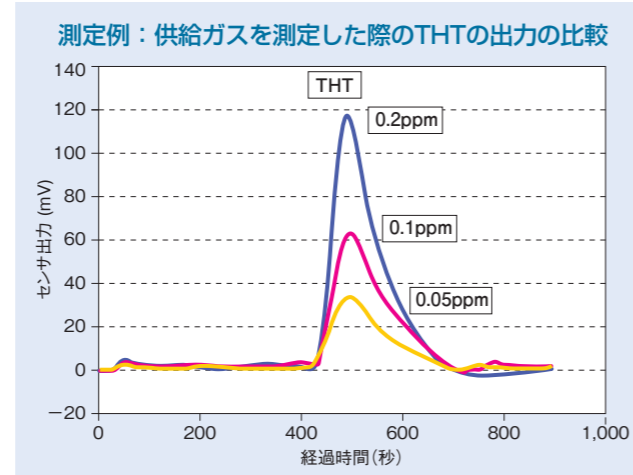
付臭剤THT検知タイプもご用意しています。

カラムという試料中の各成分を分離させる管を通してガス成分を分離し、
高感度半導体式センサで供給ガス中に含まれる付臭剤(THT)成分を検出します。
付臭剤(THT)成分を検出することで埋設管からの供給ガスのガス漏れが
確認できます。

■主な特長

- **0.02ppm以上のTHTを確実に検出します。また、THTの濃度も表示します。**
- **サンプルガスわずか10mlを注入するだけの簡単操作。**
- **判定にかかる時間は15分。現場で測定し、その場で結果が得られます。**
- **地中発生メタンが存在する環境下で供給ガスが漏れた場合でも、確実に供給ガスの漏れを確認できます。**

●低濃度のTHTを確実に検出します。

■仕　様

型式	XG-100T(付臭剤にTHTを使用している供給ガス用)
測定対象ガス	テトラヒドロチオフェン(THT)
検知原理	ガスクロマトグラフィー
検出器	基板型半導体式センサ
測定範囲※1	0.02〜10ppm
測定時間	15分(連続測定をする場合は間で5分間のクリーニングが必要)
繰り返しの精度※2	±15%(THT 0.5ppmの場合)
サンプリング方法	シリンジによる直接注入(サンプル量10ml)
使用温度範囲	0℃〜40℃(結露しないこと)
電源	AC100V　50/60 Hz
キャリアガス	周辺空気
外形寸法	W240×H190×D380(mm)
重量	約9kg
標準付属品	専用ソフト、シリンジ(3本)

※1　土壌の性質により、付臭剤が吸着することがあり正しい結果が得られない場合があります。
※2　同一条件で、同一濃度のガスを5回以上測定したときの平均値に対するばらつき。

安全に関するご注意

●ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
●検知器は指定対象ガスのものを、お使いください。指定の対象ガス以外でご使用になると事故のの原因になるおそれがあります。

機器の性能を維持し、安全を確保していただくためには日常点検および定期点検を実施してください。

このカタログは、再生紙を使用しています。

新コスモス電機株式会社

本社 ■〒532-0036 大阪市淀川区三津屋中2−5−4 TEL(06)6308−2111(代)
東日本支社 ■〒105-0013 東京都港区浜松町2-6-2(藤和浜松町ビル3F) TEL(03)5403−2703(代)
中部支社 ■〒461-0004 名古屋市東区葵3-15-31(住友生命千種第2ビル5F) TEL(052)933−1680(代)
関西支社 ■〒532-0036 大阪市淀川区三津屋中2−5−4 TEL(06)6308−2111(代)
九州・中国支社 ■〒812-0013 福岡市博多区博多駅東3-1-1(NORITZビル5F) TEL(092)431−1881(代)
札幌営業所 ■〒060-0005 札幌市中央区北五条西6−2−2(札幌センタービル20F) TEL(011)231−1101(代)
仙台営業所 ■〒983-0852 仙台市宮城野区榴岡4-12-7(ティエヌビルディング4F) TEL(022)295−6061(代)
新潟営業所 ■〒950-0855 新潟市東区江南6−2−1(ヨシックスビル) TEL(025)287−3030(代)
静岡営業所 ■〒422-8062 静岡市駿河区稲川3-1-20(ハギワラビル2F) TEL(054)288−7051(代)
北陸営業所 ■〒920-0065 金沢市二ツ屋町8−1(アーバンユースフルビル2F) TEL(076)234−5611(代)
広島営業所 ■〒730-0851 広島市中区榎町9−4 TEL(082)294−3711(代)
九州営業所 ■〒812-0013 福岡市博多区博多駅東3-1-1(NORITZビル5F) TEL(092)431−1881(代)
北関東出張所 ■TEL(048)643−1223(代)　千葉出張所 ■TEL(043)209−1650(代)
西東京出張所 ■TEL(042)680−7918(代)　神奈川出張所 ■TEL(045)473−6451(代)
京滋出張所 ■TEL(077)526−8222(代)　姫路出張所 ■TEL(079)225−8965(代)
岡山出張所 ■TEL(086)456−5200(代)

URL　http://www.new-cosmos.co.jp

※カタログに記載されている仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

2012年4月制作
(N)7608-E020

都市ガス用高感度ガス識別装置
(メタン・エタン識別タイプ)
XG-100T

30ppmのガスを3分で識別。

**現場で発生したガスが供給ガス(13A※)であるか地中発生メタンであるかを、
30ppm 以上で確実に識別します。
操作が簡単なうえ、わずか3分間で結果が得られるので、現場での測定が可能です。**

※このカタログ中では、メタンを主成分としエタンを含む供給ガスを指します。
その他供給ガスについてはお問い合わせください。

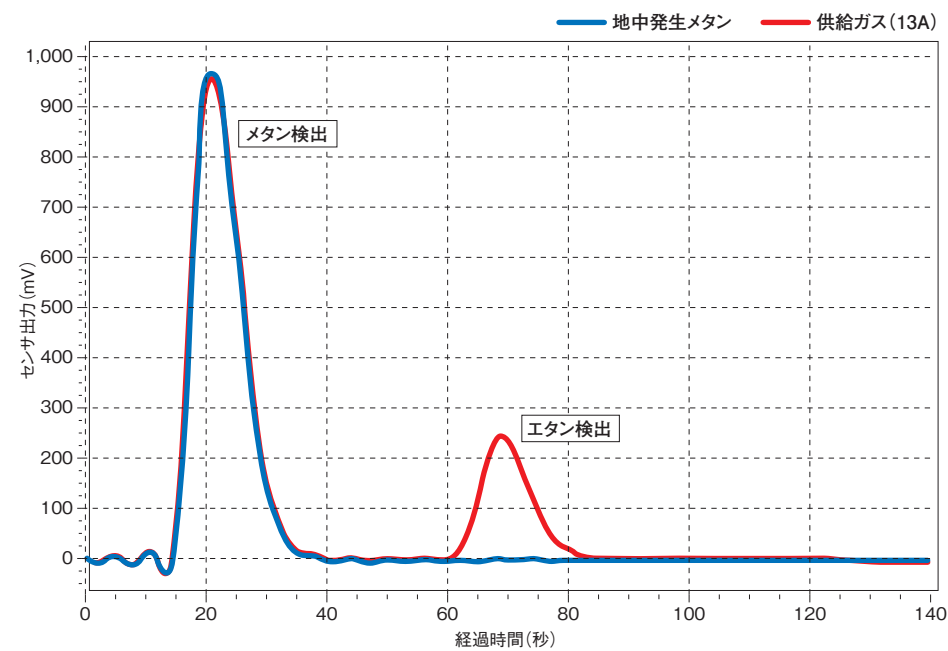
●パソコンは商品には含まれません。

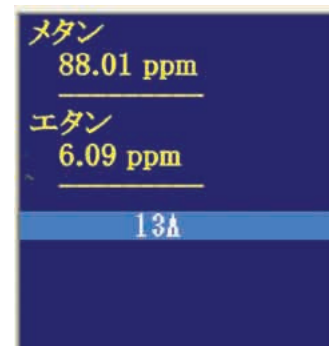
カラムという試料中の各成分を分離させる管を通して
ガス成分を分離し、高感度半導体式センサでガスを検出します。
エタン成分が検出された場合は埋設管からのガス漏れ、
検出されない場合は地中発生メタンであると識別できます。

主な特長

- **ガス濃度30ppm以上（エタン1ppm以上）で供給ガス（13A）と地中発生メタンの識別が可能です。また、メタンとエタンの濃度も表示します。**
- **サンプルガスわずか2mlを注入するだけの簡単操作。**
- **判定にかかる時間はわずか3分。現場で測定し、その場で結果が得られます。**
- **地中発生メタンが存在する環境下で供給ガス（13A）が漏れた場合でも、確実に供給ガス（13A）の漏れを識別します。**

測定例

●供給ガスの場合、ガス中のエタンとメタンを分離し、確実に検出します。

●測定終了後、識別結果およびメタン、エタンの濃度をわかりやすく表示します。

供給ガス（13A）と識別した場合
「13A」と識別結果を表示します。

地中発生メタンと識別した場合
メタンの濃度のみ表示します。

●音声付き操作ガイドに沿って簡単に操作でき、短時間で識別ができます。

使用例

仕　様

項目	内容
型式	XG-100T（エタンが含まれている供給ガス用）
識別対象ガス※1	供給ガス（13A）／地中発生メタン
検知原理	ガスクロマトグラフィー
検出器	基板型半導体式センサ
識別可能濃度	13A：30ppm以上（エタン：1ppm以上）
測定範囲	13A：0〜3000ppm
測定時間※2	3分（連続測定をする場合は間で7分間のクリーニングが必要）
繰り返しの精度	メタン濃度指示値の±5%
サンプリング方法	シリンジによる直接注入（サンプル量2ml）
使用温度範囲	0℃〜40℃（結露しないこと）
電源	AC100V　50/60 Hz
キャリアガス	ボンベ空気
外形寸法	W240×H190×D380（mm）
重量	約9kg
標準付属品	専用ソフト、シリンジ（20本）

※1.その他供給ガスについてはお問い合わせ下さい。
※2.同一条件で、同一濃度のガスを5回以上測定したときの平均値に対するばらつき。